

Фамилия, имя, отчество	Романенко Василий Павлович
Должность, ученая степень, ученое звание	Профессор, к.т.н., профессор
Корпоративная электронная почта	Romanenko.vp@misis.ru
Рабочий телефон	+7-499-230-28-54
Область научных интересов	Колесопрокатное производство, трубное производство
Трудовая деятельность	1975, НИТУ МИСИС, профессор
Образование Дополнительное образование	высшее, инженер-металлург, специальность «обработка металлов давлением», НИТУ МИСИС
Основные результаты деятельности (перечисление достигнутых результатов)	1.Разработка и внедрение круглых колесных слитков (изложниц и технологию сифонной отливки) взамен многогранных, что существенно повысило производительность и качество железнодорожных колес на АО «ВМЗ» 2.Разработка инновационной технологии производства железнодорожных колес с применением предварительной деформации(прошивки) на станах винтовой прокатки, что интенсивно измельчает структуру металла, механические свойства и стойкость колес (промышленное опробование и опытная партия) 3.Исследование и разработка нового технологического процесса производства сортового проката с интенсивным измельчением структуры и повышенными свойствами на основе винтовой прокатки в области больших углов подачи(получил развитие) 4.Участие в разработке нового процесса-радиально-сдвиговой прокатки, оборудования и освоения уникальных комплексов для производства высококачественного проката из титановых, циркониевых и других труднодеформируемых сплавов(Лауреат Премии Правительства РФ, Постановление Правительства РФ от 21 марта 2002г. Диплом № 3885 от 21 марта 2002г.) 5.Разработка инновационной технологии производства полых вагонных осей прошивкой на станах винтовой прокатки вместо сверления, в том числе для скоростных поездов, что снижает массу изделия и общую неподрессоренную массу, устраняет трудоемкую операцию сверления, повышает производительность и механические свойства осей 6.Деятельность в Экспертном совете ВАК РФ по Металлургии и металловедению в качестве члена Экспертного совета, Ученого секретаря длительное время(награжден Почетными грамотами Президиума ВАК Минобрнауки РФ за большие заслуги в работе по аттестации научных и научно-педагогических работников в 2008г., и в 2022г. Награжден медалью «За доблестный труд», знаками и медалью НИТУ МИСИС
Значимые исследовательские/преподавательские проекты, гранты	Хоздоговорные работы, НИОКР: 1.«Разработка технологического процесса предварительной деформации с прошивкой крупных слитков и НЛЗ на станах винтовой прокатки для создания нового процесса производства

(тема, заказчик, год, полученные результаты)	ж/д колес «винтовая прокатка –прошивка –горячее деление на заготовки-прессо-прокатка». АО «ВМЗ», 2007г.Повышение качества железнодорожных колес. Например механических свойств(ударная вязкость увеличилась примерно в два раза), 2.«Исследование влияния степени предварительной деформации заготовки из колесной стали винтовой прокаткой, прошивкой на уровень свойств и их анизотропию в ободке колеса» АО «ВМЗ», 2013г. Показано измельчение зерна примерно в 4 раза-от 0-1(440-500мкм) до 3-4 баллов(110-160мкм), повышение однородности распределения сульфидов 2,-3.0 баллов до прошивки до 1,0-1,5 баллов после неё, увеличение дисперсности перлита с 8 по 5 баллП и другие преимущества винтовой прошивки 3.«Определение возможности изготовления осей для колесных пар, в том числе для скоростных электропоездов, в условиях АО «ВМЗ». «ААО «ВМЗ»,2011г. Показана возможность изготовления полых осей прошивкой на станах винтовой прокатки вместо сверления. По новой технологии, в промышленных условиях, изготовлены полые оси РУ1Ш и оси для скоростных поездов «Сапсан». Показано, что оси РУ1Ш, полученные из полых заготовок, прошитых на стане винтовой прокатки вместо сверления, имеют высокие механические свойства и существенно меньшую массу. Это также повышает производительность 4.«Разработка методологических материалов по оценке склонности трех марок колесной стали к образованию дефектов контактно-усталостного происхождения на основе изучения особенностей механизма износа железнодорожных колес производства АО «ВМЗ». АО «ВМЗ», 2013г.Разработана и отработана методика испытания колесных марок сталей на износ и стойкость, которая позволяет совершенствовать качество колес. Разработаны методологические материалы для исследований колесной стали на износ и оценку склонности к образованию дефектов контактно-усталостного происхождения для колес 5. «Анализ влияния качества исходных заготовок и их формоизменения на прессопрокатной линии на образование поверхностных дефектов колес , выявление дефектообразующих факторов, разработка методик по их устранению». АО «ВМЗ», 2013г Выявлено поведение поверхностных дефектов компьютерным моделированием и промышленными экспериментами, позволившие скорректировать режимы нагрева и осадки колесных заготовок на прессопрокатной линии 6.«Экспериментальные исследования влияния винтовой прокатки на структуру и механические свойства непрерывнолитой заготовки, распределение температурного поля сплошных и полых колесных заготовок при деформировании на прессопрокатной линии АО «ВМЗ» методами моделирования». АО «ВМЗ»,2018г. Исследование непрерывнолитых заготовок колесной стали марки Т совмещенными процессами: прошивкой на станах винтовой
---	--

	прокатки, осадки, термообработки позволили определить их рациональные режимы повышающие механические свойства НЛЗ, дробление структуры и других элементов литой структуры, что улучшает качество железнодорожных колес 7. Грант Президента РФ для поддержки молодых ученых. №МК-7187, 2010г.
Значимые публикации (список, не более 10) Индекс Хирша по Scopus-6 Количество статей по Scopus-30 SPIN РИНЦ 8090-5431 ORCID 0000-0003-2953-4658 ResearcherID GVT-8867-2022 Scopus AuthorID 7102244582	1. П.Л. Алексеев, В.П. Романенко, Р.И. Ахмедшин, Е.А. Харитонов Исследование теплового состояния титановых сплавов при радиально-сдвиговой прокатке. //«Цветные металлы», 2008, № 2 2. С.П. Галкин, Е.А. Харитонов, В.П. Романенко Развитие винтовой прокатки для производства трубной заготовки. //«Сталь», 2009, № 8. 3. V.P. Romanenko, D.V. Sizov Simulation of Skew Rolling of Large Ingots in a Two-Roller Mill. // ISSN 0967-0912, Steel in Translation, №11, 2010г. –с. 945-948 4. V.P. Romanenko, A.V. Fomin, A.A. Yandimirov Computer modeling of the Deformation of solid and hollow semifinished wheels on presses// «Metallurgist». Vol. 55, Nos. 7-8. p.319-323 5. V.P. Romanenko, A. V. Fomin, A. N. Nikulin Effect of Preliminary Deformation of the Cast Semifinished Product on the Service Properties of Wheel Steel//Metallurgist, July 2013, Volume 57, Issue 3-4, pp 303-309 6. V.P. Romanenko, A. V. Fomin, V. V. Begnarskii, A. A. Yandimirov, A. N. Nikulin Deformation action of screw rolling on a cast wheel billet//Metallurgist, January 2013, Volume 56, Issue 9-10, pp 753-759 7. Romanenko V.P., Kriskovich S.M., Stepanov P.P. PRODUCTION OF HOLLOW RAILROAD AXLES BY SCREW PIERCING AND RADIAL FORGING// Metallurgist. 2018. T. 61. № 9-10. С. 873-877. 8. Romanenko V.P., Fomin A.V., Sevast'yanov A.A., Nikulin A.N. A STUDY OF THE MECHANICAL PROPERTIES OF RAILROAD WHEELS MANUFACTURED FROM A BILLET BROACHED IN A HELICAL ROLLING MILL/ Metallurgist. 2018. T. 62. № 5-6. С. 568-573. 9. Романенко В.П., Фомин А.В., Севастьянов А.В., Филиппов Г.А., Ливанова, О.В., Илюхин Д.С. Влияние винтовой прошивки на структуру и механические свойства непрерывнолитой заготовки из колесной стали//Металлург.2023. №12. С.32-37. 10. Романенко В.П., Степанов П.П., Крискович С.М. Производство полых вагонных осей методами винтовой прошивки и радиальнойковки. Металлург. 2017. №. 10. С. 44-48
Значимые патенты (список, не более 10)	1. Патент №2355502 «Способ изготовления цельнокатаных железнодорожных колес. В.П. Романенко, А.А. Яндимиров, М.А. Волков, Е.Г. Севастьянов. 2009г. 2. Патент №2422242 «Способ охлаждения заготовок МНЛЗ». 3. Г. Салихов, Е.Н. Ишметьев, Р.Т. Газимов, А.Г. Глебов, В.П. Романенко. 2011г.

Научное руководство/ Преподавание	Руководство студентами по КНИР, КП, НИР, ВКР (инженеры, бакалавры, магистры). Выпущены более 110 чел. Руководство аспирантами (10 чел). На данный период 2 аспиранта. Руководитель, куратор направления 15.03.02 «Технологические машины и оборудование» по кафедре ОМД. Участие в разработке документации по данному направлению(методические разработки, ОПОП, рабочие программы- 6).Лекции по 2-4 дисциплинам
--	---