

Фамилия, имя, отчество	Ионов Сергей Михайлович
Должность, ученая степень, ученое звание	Ведущий эксперт, к.т.н., ст. научн. сотрудник
Корпоративная электронная почта	ionov@pdss.misis.ru
Область научных интересов	Теория и технология процессов горячей и холодной прокатки листов и полос
Трудовая деятельность – год, организация, должность	1973 МИСиС, каф. ОМД, ПДСС, ОМД, мл. н. с., ст. н. с., доцент, профессор, ведущий эксперт
Образование Дополнительное образование	Инженер-металлург по специальности ОМД, МИСиС
Основные результаты деятельности (перечисление достигнутых результатов)	Подготовлены и читаются курсы по ТОМД, теории процессов ОМД, технологии прокатки холодно – и горячекатаных листов и полос. Результаты научной деятельности направлены на совершенствование технологии и повышение качества холодно- и горячекатаных листов и полос на металлургических предприятиях (ММК, АО «Северсталь», НЛМК, ВМЗ)+
Значимые публикации (список, не более 10) Индекс Хирша по Scopus Количество статей по Scopus На усмотрение: SPIN РИНЦ ORCID ResearcherID Scopus AuthorID	- Ионов С.М., Белосевич В.К. Эмульсии для холодной прокатки (Методика разработки составов эмульсий). Производство проката, 1999 г., № 8, с. 3 - 6. - Ионов С.М., Зиновьев А.В. Разработка информационно-расчетной системы “Трение и технологические смазки” для холодной листовой прокатки. Производство проката, 2002 г., № 12, с. 9 – 12. - Estimation of technological Lubricants and friction conditions in a drawing process. S.M. Ionov, V.I Kantorovich, S.A. Shepovalov, A.N. Krukov. HUTNIK, 2005 rok, № 2, s. 63-65. - Исследование процесса горячей деформации магниевого сплава AZ31. А.В. Зиновьев, Л.М. Капуткина, С.М. Ионов и др. МИТОМ, № 11, 2006, с. 26-30. - Ионов С.М., Зиновьев А.В. Проблемы трения и технологические смазки при холодной листовой прокатке. Труды V Международной научно-практической конференции «Научно-технический прогресс в металлургии» (15 – 16 октября 2009 года). Теміртау – 2009, с. 401-408. - Использование криогенной обработки для повышения износостойкости профилегибочных валков. Колобов А.В., Соминин М.А., Плеханов С.В., Тихонов С.М., Ионов С.М. и др. Металлург, 2017 г., № 6, с. 86-90. - Effect of Hot Rolling and Thermal Treatment on the Microstructure Evolution of Microalloyed Bainitic Steels for Pipeline. A. Kabanov, G. Korpala, R. Kawalla, S. Ionov. Key Engineering Materials, Vol. 746, pp. 176-183, 2017. - Направления совершенствования технологии производства горячекатаного полосового проката, развиваемые в НИТУ «МИСиС». С.М. Ионов, А. С. Татару, В. К. Потемкин, С. М. Тихонов, П. Ю. Соколов. Сталь, 2019, 12, с. 25 – 30. - Анализ особенностей износа рабочих валков чистовой группы клетей в условиях стана 1950 ЛПК АО «ВМЗ». А.В.Мунтин, А.Е.Севидов, С.М.Тихонов, С.М. Ионов и др. Металлург, 2021, № 3, с. 57-62.

	10. Разработка и анализ использования температурной модели раската при прокатке на реверсивном стане. А.В. Коровин, С.М. Ионов, С.М. Тихонов, А.В. Мунтин, Т.А. Лабышкина. Заготовительное производство в машиностроении, 2024, т 22, № 3, с. 122-128.
Значимые патенты (список, не более 10)	1. Патент РФ. №2539119 С2, заявл. 07.11.2012; опубл. 10.01.2015, бюл. №1. Хлопонин В.Н., Ионов С.М. Валок прокатной клетки листового стана, четырехвалковая и шестивалковая клетки с применением этого вала и непрерывная группа четырехвалковых и (или) шестивалковых клеток. 2. Патент РФ. № 2549808, заявл. 25.12.2013; опубл. 27.04.2015, бюл. № 12. Способ производства толстолистого проката из мологлеродистой стали на реверсивном стане. Скорохватов Н. Б., Корчагин А., Мишнев П. А., Цветков Д. С., Тихонов С. М., Ионов С.М. Сидорова Е. П. 3. Патент РФ. № 2563911, заявл. 09.01.2014; опубл. 27.09.2015, бюл. № 27. Способ производства рулонного проката на непрерывном широкополосном стане. Мишнев П. А., Палигин Р.Б., Огольцов А.А., Кухтин С.А., Алямкина Н.П., Савиных А.Ф., Тихонов С.М., Ионов С.М., Коровин А.В. 4. Патент РФ. № 2679159, заявл. 07.03.2018 опубл. 06.02.2019, бюл. № 27. Способ производства особо тонких горячекатаных полос на широкополосном стане литейно-прокатного комплекса. Ерыгин В. А., Мунтин А. В., Панов А. В., Азин Р. Ю., Севидов А. Е, Румянцев А. В., Зотов В. А., Тихонов С. М., Ионов С. М., Лиленко Е. А.
Научное руководство/Преподавание	Под научным руководством С.М. Ионова в июне 2024 г. Защитила диссертацию на соискание учёной степени кандидат технических наук инженер Мазлова Е.П. (тема: «Исследование и совершенствование технологии производства трубного проката с повышенной коррозионной стойкостью на НШПС 2000»), а также в апреле 2024 г. успешно закончила аспирантуру с докладом на кафедре аспирантка Дабышкина Т.А. (тема: «Исследование и разработка технологических методов снижения расходного коэффициента за счёт уменьшения торцевой обрезки при производстве низколегированного проката на стане 5000»). В Выксунском филиале НИТУ МИСИС в должности профессора читает лекции и ведёт все виды занятий по курсам: «Теория обработки металлов давлением», «Теория процессов пластической деформации», «Технология производства листового проката», «Актуальные технические решения в процессах ОМД», «Технологические процессы ОМД», руководит НИР, курсовыми работами и проектами, выпускными квалификационными работами бакалавров и магистров.