

Фамилия, имя, отчество	Таволжанский Станислав Анатольевич
Должность, ученая степень, ученое звание	Доцент, к.т.н., доцент, зам. ген. директора ООО «Аларм»
Корпоративная электронная почта (только домен @misis.ru)	s.tavolzhanskiy@mis
Рабочий телефон (только НИТУ МИСИС)	8 (495) 638-46-37
Область научных интересов	Литейное производство цветных металлов, непрерывное литье, высокотемпературная пайка, обработка цветных металлов давлением, термообработка
Трудовая деятельность – год, организация, должность	2003 г. МИСИС, кафедра ТЛП (ныне – ЛТиХОМ). Квалификация инженер по специальности «Литейное производство черных и цветных металлов» 2003-2006 гг. – аспирантура МИСИС на кафедре ТЛП 2003-2012 гг. – ООО «Аларм», Инженер-технолог 2007 г. – кандидат технических наук 2008 г. – н.в. НИТУ МИСИС, доцент 2012 г. – н.в. ООО «Аларм», Заместитель генерального директора по развитию 2017 г. – доцент.
Образование Дополнительное образование	Высшее
Основные результаты деятельности (перечисление достигнутых результатов)	Основная область научной деятельности направлена на разработку технологий и процессов: - плавки прецизионных цветных сплавов; - получения литых заготовок из цветных сплавов, предназначенных для последующей деформации и прямого применения; - обработки давлением цветных металлов и сплавов; - изготовления металлических порошков из цветных сплавов; - высокотемпературной пайки.
Значимые исследовательские/преподавательские проекты, гранты (тема, заказчик, год, полученные результаты)	Значимые проекты выполнялись в организации ООО «Аларм» 2007 г. Разработка процесса непрерывного литья медно-фосфорных припоев приведенным диаметром 3...6 мм методом роторной разливки 2009 г. Разработка методики термического анализа медно-фосфорных сплавов позволяющей определять содержание легирующих компонентов в сплаве. 2010 г. Разработка процессов литья слитков из медных сплавов в изложницы. 2011 г. Разработка технологии вертикального горячего прессования заготовок малого сечения из прецизионных цветных сплавов. 2012 г. Разработка технологии литья полуколец и прутков из медно-фосфорных припоев, предназначенных для высокотемпературной пайки роторных погружных насосов. 2014 г. Разработка технологии изготовления мерных прутков медно-фосфорного припоя диаметром 6...10 мм методом непрерывного литья вверх.

	<p>2016 г. Разработка процессов переработки и восстановления шлаков образующихся при плавке латуни и бронз.</p> <p>2020 г. Разработка технологии изготовления проволоки из оловянно-фосфористых и кремний-марганцевых бронз методом непрерывного литья вверх проволочной заготовки и последующего ее волочения с промежуточными отжигами.</p> <p>2022 г. Разработка технологии изготовления мерных заготовок диаметром 50...64 мм для горячего прессования из медно-фосфорных сплавов методом непрерывного литья вверх и автоматической резки.</p> <p>2024 г. Разработка технологии изготовления мерных заготовок диаметром 50...64 мм для горячего прессования из прецизионных латуни и бронз</p>
<p>Значимые публикации (список, не более 10)  Индекс Хирша по Scopus  Количество статей по Scopus  На усмотрение:  SPIN РИНЦ  ORCID  ResearcherID  Scopus AuthorID</p>	<p>1. V.E. Bazhenov, A.V. Li, S.O. Rogachev, A.I. Bazlov, E.S. Statnik, S.A. Tavalzhanskii, A.A. Komissarov, N.A. Redko, A.M. Korsunsky, K.S. Shin  Structure and mechanical properties of hot-extruded Mg–Y–Zn–Mn biodegradable alloys,  Materials Today Communications, Volume 40, 2024, 110166, ISSN 2352-4928,  <a href="https://doi.org/10.1016/j.mtcomm.2024.110166">https://doi.org/10.1016/j.mtcomm.2024.110166</a>.  (<a href="https://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S2352492824021470">https://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S2352492824021470</a>)</p> <p>2. Tavalzhanskii, S.A., Vedenkin, E.D., Plisetskaya, I.V. <i>et al.</i> Study of Properties and Structure of Silicon Bronze CuSi3Mn1 (C65500) Wire at Various Stages of Its Production by Continuous Casting and Subsequent Drawing. <i>Metallurgist</i> <b>66</b>, 962–969 (2022). <a href="https://doi.org/10.1007/s11015-022-01408-w">https://doi.org/10.1007/s11015-022-01408-w</a></p> <p>3. Bazhenov, V.; Li, A.; Tavalzhanskii, S.; Bazlov, A.; Tabachkova, N.; Koltygin, A.; Komissarov, A.; Shin, K.S. Microstructure and Mechanical Properties of Hot-Extruded Mg–Zn–Ga–(Y) Biodegradable Alloys. <i>Materials</i> <b>2022</b>, <i>15</i>, 6849. <a href="https://doi.org/10.3390/ma15196849">https://doi.org/10.3390/ma15196849</a></p> <p>4. Koltygin, A.V., Bazhenov, V.E., Tavalzhanskii, S.A. <i>et al.</i> Production of Filler Rod for Repair Welding of ZK51 (ML12) Magnesium Alloy Castings. <i>Russ. J. Non-ferrous Metals</i> <b>63</b>, 409–416 (2022). <a href="https://doi.org/10.3103/S1067821222040101">https://doi.org/10.3103/S1067821222040101</a></p> <p>5. Bazhenov, V.E., Titov, A.Y., Shkalei, I.V. <i>et al.</i> Study of the Properties of C92900 Bronze Obtained by Permanent Mold Casting, Upward Casting, and Hot Extrusion. <i>Russ. J. Non-ferrous Metals</i> <b>62</b>, 413–423 (2021). <a href="https://doi.org/10.3103/S1067821221040040">https://doi.org/10.3103/S1067821221040040</a></p> <p>6. I.N. Pashkov, V.E. Misnikov, V.A. Morozov &amp; S.A. Tavalzhanskiy (2019) Induction brazing of carbide cutters for a mining tool. The choice of composition and solder form, <i>Welding International</i>, 33:10-12, 411-417, DOI: <a href="https://doi.org/10.1080/09507116.2021.1894032">10.1080/09507116.2021.1894032</a></p> <p>7. Tavalzhanskii, S.A., Pashkov, I.N. Features of the Continuous</p>

	<p>Casting of Small-Section Billets from Copper-Based Alloys. <i>Metallurgist</i> <b>64</b>, 1068–1076 (2021). <a href="https://doi.org/10.1007/s11015-021-01088-y">https://doi.org/10.1007/s11015-021-01088-y</a></p> <p>8. Bazhenov, V.; Li, A.; Komissarov, A.; Koltygin, A.; Tavolzhanskii, S.; Bautin, V.; Voropaeva, O.; Mukhametshina, A.; Tokar, A. Microstructure and mechanical and corrosion properties of hot-extruded Mg–Zn–Ca–(Mn) biodegradable alloys. <i>J. Magnes. Alloys</i> 2020, 9, 1428–1442.</p> <p>9. Tavolzhanskii, S.A., Bazhenov, V.E., Pashkov, I.N. <i>et al.</i> Rich Zinc Phase Formation Mechanism at the Surface of Continuously-Cast Brass Billets. <i>Metallurgist</i> <b>62</b>, 78–83 (2018). <a href="https://doi.org/10.1007/s11015-018-0628-8">https://doi.org/10.1007/s11015-018-0628-8</a></p> <p>10. Tavolzhanskii, S.A., Bazhenov, V.E. &amp; Pashkov, I.N. Composition, Properties, Application, and Manufacturing Features of Binary Copper–Phosphorus Solders. <i>Metallurgist</i> <b>60</b>, 750–757 (2016). <a href="https://doi.org/10.1007/s11015-016-0362-z">https://doi.org/10.1007/s11015-016-0362-z</a></p> <p>Индекс Хирша по Scopus – 4  Количество статей по Scopus – 18  На усмотрение:  SPIN РИНЦ 1025-7265  ORCID  ResearcherID G-7762-2015  Scopus AuthorID 36505270000</p>
<p>Научное руководство/Преподавание</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Инновационные процессы получения литых заготовок для последующей обработки давлением;</li> <li>– Информационные технологии.</li> </ul>