

Фамилия, имя, отчество	Гамин Юрий Владимирович
Должность, ученая степень, ученое звание	Доцент, кандидат технических наук, доцент
Корпоративная электронная почта	y.gamin@misis.ru
Рабочий телефон	+74992302856
Область научных интересов	Обработка металлов давлением, технологические процессы и машины обработки давлением, деформация, структура материала, прокатка, винтовая прокатка, моделирование процессов ОМД, FEM simulation
Трудовая деятельность – год, организация, должность	НИТУ МИСИС, кафедра ОМД: <i>Ассистент</i> окт. 2015 – сент. 2017 <i>Старший преподаватель</i> сент. 2017 – авг. 2019 <i>Доцент</i> Сент. 2019 – настоящее время <i>Инженер 1 категории</i> окт. 2012 – сент. 2017 <i>Ведущий инженер научного проекта</i> сент. 2017 – настоящее время
Образование Дополнительное образование	- инженер по специальности «Металлургические машины и оборудование» (2012); - магистр по направлению подготовки «Технологические машины и оборудование» (2014); - кандидат технических наук по специальности 05.02.09 «Технологии и машины обработки давлением» (2017).
Основные результаты деятельности (перечисление достигнутых результатов)	- Стипендиат программы поддержки технического образования фонда ALCOA (преподаватель), 2016 г. - Лауреат премии «Молодые ученые» в рамках XIX Международной промышленной выставки "МЕТАЛЛ-ЭКСПО 2013" - Лауреат премии «Молодые ученые» в рамках XX Международной промышленной выставки "МЕТАЛЛ-ЭКСПО 2014" - Лауреат премии «Молодые ученые» в рамках XXI Международной промышленной выставки "МЕТАЛЛ-ЭКСПО 2015" - Почетный знак НИТУ МИСИС 2018 г. - Золотая медаль лауреата международной выставки «Металл-Экспо» за разработку и создание стана радиально-сдвиговой прокатки специальной конструкции для предварительного обжатия непрерывнолитых заготовок в условиях ТПА 160 АО «ПНТЗ» при повышенных углах подачи валков. - Нагрудный знак "Молодой ученый" Министерства науки и высшего образования РФ (Приказ Минобрнауки России от 31.03.2023 г. № 232 к/н).

<p>Значимые исследовательские/преподавательские проекты, гранты (тема, заказчик, год, полученные результаты)</p>	<p>1) Договор НИР "Разработка новой калибровки валков правильных машин ОВВ 900x5 с целью унификации" ПАО "ТАГМЕТ"</p> <p>2) Договор "Совершенствование технологии прошивки на ТПА с RQF 10 3/4" ПАО «ТАГМЕТ» с целью улучшения качества и геометрических параметров гильз" ПАО "ТАГМЕТ"</p> <p>3) Грант РФФИ № 19-79-00054 "Создание научных принципов процесса получения многофункциональных промышленных алюминиевых сплавов с заданной структурой и уровнем механических свойств на основе способа радиально-сдвиговой прокатки"</p> <p>4) Договор на выполнение ОКР "Отработка и внедрение промышленной технологии изготовления на стане горячей винтовой прокатки заготовок корпусов диаметром 30...40 мм с дном"</p> <p>5) Договор НИР "Разработка технологии прошивки заготовок из сталей марок 13Cr в линии трубoproкатных агрегатов с непрерывными станами ТПА 159-426 АО «ВТЗ», RQF 10 3/4" ПАО «ТАГМЕТ"</p> <p>6) Договор НИР "Исследование износостойкости прошивных оправок и направляющего инструмента прошивных станов ТПА 159-426, ТПА 50-200 АО «ВТЗ» и RQF 10 3/4" ПАО «ТАГМЕТ»"</p> <p>7) Грант РФФИ № 21-79-00144 «Научное обоснование и разработка технологии получения прутков из высокопрочных алюминиевых сплавов с функционально-градиентной структурой способом управляемой пластической деформации».</p> <p>8) Грант РФФИ № 23-19-00477 «Разработка научных основ и экспериментальная отработка термодеформационной технологии получения полуфабрикатов из сплавов биомедицинского применения системы Co-Cr-Mo с экстремально высокой пластичностью и стабильной прочностью» (ответственный исполнитель)</p> <p>9) Проект «Разработка и внедрение комплексных технологий производства бесшовных труб из сталей нового поколения с управляемой коррозионной стойкостью при осложненных условиях эксплуатации для топливно-энергетического комплекса Российской Федерации» в рамках Соглашения №075-11-2023-011 от 10.02.2023 по постановлению Правительства РФ № 218 от 09.04.2010. (исполнитель)</p>
--	---

Значимые публикации

- 1) S. P. Galkin, T. Yu. Kin, Yu. V. Gamin, A. S. Aleshchenko, B. V. Karpov. Review of scientific-applied research and industrial application of radial shear rolling technology. CIS Iron and Steel Review. 2024. T. 27. C. 35-47.
- 2) Gamin, Y.V., Akopyan, T.K., Skugorev, A.V. et al. Microstructure and Mechanical Properties of Al–Zn–Mg–Ni–Fe Alloy Processed by Hot Extrusion and Subsequent Radial Shear Rolling. Metall Mater Trans A 55, 3576–3590 (2024). <https://doi.org/10.1007/s11661-024-07505-63>
- 3) Gamin, Y., Kin, T., Galkin, S. et al. Formation of Microstructure and Mechanical Properties of Co–Cr–Mo Alloy by Hot Forging and Subsequent Radial Shear Rolling. Met. Mater. Int. (2024). <https://doi.org/10.1007/s12540-024-01791-w>
- 4) Gamin, Y.V., Galkin, S.P., Koshmin, A.N. et al. High-reduction radial shear rolling of aluminum alloy bars using custom-calibrated rolls. Int J Mater Form 17, 5 (2024). <https://doi.org/10.1007/s12289-023-01801-z>
- 5) Gamin, Y., Akopyan, T., Galkin, S. et al. Effect of radial shear rolling on grain refinement and mechanical properties of the Al–Mg–Sc alloy. Journal of Materials Research 38, 4542–4558 (2023). <https://doi.org/10.1557/s43578-023-01170-y>
- 6) Y.V. Gamin, J.A. Muñoz Bolaños, A.S. Aleschenko, A.A. Komissarov, N.S. Bunits, D.A. Nikolaev, A.V. Fomin, V.V. Cheverikin, Influence of the radial-shear rolling (RSR) process on the microstructure, electrical conductivity and mechanical properties of a Cu–Ni–Cr–Si alloy. Mater. Sci. Eng. A 822, 141676 (2021). <https://doi.org/10.1016/j.msea.2021.141676>
- 7) Akopyan, T., Gamin, Y., Galkin, S. et al. Effect of process parameters on the microstructure and mechanical properties of bars from Al–Cu–Mg alloy processed by multipass radial-shear rolling. J Mater Sci 57, 8298–8313 (2022). <https://doi.org/10.1007/s10853-022-07167-y>
- 8) T. Akopyan, Y. Gamin, S. Galkin, A. Prosviryakov, A. Aleshchenko, M. Noshin, A. Koshmin, A. Fomin, Radial-shear rolling of high-strength aluminum alloys: Finite element simulation and analysis of microstructure and mechanical properties. Mater. Sci. Eng. A 786, 139–424 (2020). <https://doi.org/10.1016/j.msea.2020.139424>
- 9) Gamin, Y., Akopyan, T., Koshmin, A. et al. Investigation of the microstructure evolution and properties of A1050 aluminum alloy during radial-shear rolling using FEM analysis. Int J Adv Manuf Technol

	<p>108, 695–704 (2020). https://doi.org/10.1007/s00170-020-05227-8</p> <p>10) Kin T.Yu., Gamin Yu.V., Galkin S.P., Skugorev A.V. Numerical simulation of workpiece temperature field during radial shear rolling of biomedical Co-Cr-Mo alloy. <i>Modelling and Simulation in Materials Science and Engineering</i>. 2023. Т. 31. № 6. С. 065002.</p>
<p>Индекс Хирша по Scopus Количество статей по Scopus ORCID Web of Science ResearcherID РИНЦ AuthorID Scopus AuthorID SPIN-код:</p>	<p>14 52 0000-0001-6654-4236. D-9196-2019 88136 56532050400 2963-9132</p>
<p>Значимые патенты (список, не более 10)</p>	<p>1) СПОСОБ ВИНТОВОЙ ПРОШИВКИ. Орлов Д.А., Романцев Б.А., Гончарук А.В., Гамин Ю.В., Шамилов А.Р., Алещенко А.С. Патент на изобретение RU 2773967 С1, 14.06.2022. Заявка № 2021139243 от 28.12.2021.</p> <p>2) СПОСОБ ПРОГНОЗИРОВАНИЯ РАЗРУШЕНИЯ ЗАГОТОВОК В ПРОЦЕССЕ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ. Юсупов В.С., Андреев В.А., Романцев Б.А., Скрипаленко М.М., Карелин Р.Д., Лайшева Н.В., Галкин С.П., Гамин Ю.В., Скрипаленко М.Н., Кадач М.В. Патент на изобретение RU 2748138 С1, 19.05.2021. Заявка № 2020121948 от 02.07.2020.</p> <p>3) СПОСОБ ВИНТОВОЙ ПРОШИВКИ В ЧЕТЫРЕХВАЛКОВОМ СТАНЕ. Онучин А.Б., Романцев Б.А., Гончарук А.В., Гамин Ю.В. Патент на изобретение RU 2759820 С1, 18.11.2021. Заявка № 2021104530 от 24.02.2021.</p> <p>4) СПОСОБ ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ. Галкин С.П., Алещенко А.С., Гамин Ю.В., Романцев Б.А., Кадач М.В., Гончарук А.В., Дмитриева Л.Г., Фадеев В.А. Патент на изобретение RU 2761838 С2, 13.12.2021. Заявка № 2021110993 от 19.04.2021.</p> <p>5) СПОСОБ ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ ПРУТКОВ. Романцев Б.А., Гончарук А.В., Алещенко А.С., Гамин Ю.В., Онучин А.Б. Патент на изобретение RU 2735435 С1, 02.11.2020. Заявка № 2020118346 от 25.05.2020.</p> <p>6) СПОСОБ ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ ЗАГОТОВКИ В ГИЛЬЗУ. Орлов Д.А., Гончарук А.В., Романцев Б.А., Алещенко А.С., Серов Д.А., Гамин Ю.В. Патент на изобретение RU 2735436 С1, 02.11.2020. Заявка № 2020118347 от 25.05.2020.</p> <p>7) СПОСОБ РАСКАТКИ ГИЛЬЗЫ В ТРУБУ. Гончарук А.В., Романцев Б.А., Алещенко А.С., Гамин Ю.В., Минтаханов М.А., Орлов Д.А. Патент</p>

	<p>на изобретение RU 2703929 C1, 22.10.2019. Заявка № 2019115472 от 21.05.2019.</p> <p>8) КОНИЧЕСКАЯ РУБАШКА ОХЛАЖДЕНИЯ. Серебряков Д.И., Заикин С.В., Кадач М.В., Кошмин А.Н., Гамин Ю.В. Патент на полезную модель RU 182948 U1, 06.09.2018. Заявка № 2018122767 от 22.06.2018.</p> <p>9) ЛИНЕЙКА ПРОШИВНОГО СТАНА. Романцев Б.А., Гончарук А.В., Гамин Ю.В., Алещенко А.С., Орлов Д.А., Корзун Н.Б. Патент на изобретение RU 2630188 C1, 05.09.2017. Заявка № 2016147342 от 02.12.2016.</p>
<p>Научное руководство/Преподавание</p>	<p>Научное руководство студентами бакалавриата и магистратуры, 3 аспирантами.</p>